

بازرسی مخزن تحت فشار

شرکت نیک بینش کارن با توجه به اهمیت رعایت امنیت دیگ های بخار و مخازن تحت فشار به دلیل میزان انرژی ذخیره شده فراوان در آنها از کارشناسان برجسته ی این صنعت جهت بازرسی دیگ بخار و انواع تست های دیگ بخار بهره میگیرد و همچنین صدور گواهی سلامت دیگ بخار را به عنوان شرکتی که دارای مجوز رسمی از وزارت کار و امور اجتماعی- مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت و بهداشت کار در ارائه خدمات مهندسی بهداشت حرفه ای و ایمنی در سطح کشور را انجام می دهد.

بازرسی مخزن تحت فشار

کد ASME در بیش از ۱۰۰ کشور شناخته شده است.

ساخت ، تعمیر یا تغییر تجهیزات تحت فشار مطابق با کد به شما کمک می کند تا به فرصت های موجود در این بازارها دسترسی داشته باشید.

چسباندن علامت گواهی نامه ASME به تجهیزات تحت فشار ، اعتماد به نفس بیشتری را در بین شرکای تجاری ، کاربران نهایی و مقامات شما ایجاد می کند. این علامت به عنوان مشخصه اصلی پذیرش در نظر گرفته می شود که نشان دهنده انطباق با قانون است.

تست مخازن تحت فشار به بازرسی حین ساخت مخازن تحت فشار و بازرسی دوره ای مخازن تحت فشار تقسیم می شود.

بازرسی حین ساخت مخازن تحت فشار

بازرسی متریال های ورودی جهت ساخت مخازن تحت فشار

بازرسی متریال ها یکی از مهمترین مراحل، قبل از انجام پروسه ساخت مخزن تحت فشار می باشد.

چرا که در صورت استفاده از متریال معیوب چه از لحاظ کیفیت ظاهری و چه از لحاظ مغایرت های ابعادی با استانداردها، منجر به بروز خسارت و توقف کار می شود.

و همچنین باعث هزینه های زیادی بابت تعمیر مخازن تحت فشار ساخته شده با متریال معیوب پرداخت شود.

بازرسی چشمی حوش ها:

از طریق بازرسی چشمی می‌توان عیوبی که در سطح جوش وجود دارد را شناسایی کرده و با یک متد با کیفیت که به راحتی قابل اجرا و دسترسی باشد را برطرف کرد.

از طریق آزمون چشمی فقط می‌توان غیوب سطحی را دید و کنترل عیوب غیرسطحی از طریق دیگر آزمون‌های غیرمخرب انجام می‌شود. البته اگر در مراحل مختلف آزمون چشمی ه نحو صحیحی انجام شود از به وجود آمدن عیوب داخلی و غیرقابل دید تا حد زیادی جلوگیری می‌کند. بدیهی است انجام آزمون NDT مثل آزمون رادیوگرافی و آلتراسونیک این کنترل‌ها را به حد کمال برساند.

شرکت نیک بینش کارن معنای واقعی ارزیابی را دوباره در دنیای تست و بازرسی **مخزن تحت فشار** ت عریف کرده است.

سوالات متداول بازرسی دیگ بخار و مخازن تحت فشار

- ۱) حداکثر زمان بازرسی ادواری دیگ بخار و آبگرم چقدر می‌باشد؟
حداکثر زمان بازرسی ادواری مطابق با آیین نامه حفاظتی مولد بخار و دیگ های آبگرم ۱ سال می‌باشد.
- ۲) تست های الزامی برای بازرسی ادواری دیگ بخار و آبگرم چیست؟
تست ضخامت سنجی و هیدرواستاتیک به همراه بازرسی از تجهیزات ایمنی و بررسی صحت عملکرد آنها جزء تست های الزامیست
- ۳) (آیا دیگ بخار نیاز به پلاک استاندارد دارد؟
مطابق با آیین نامه حفاظتی مولد بخار و دیگ های آبگرم تمامی دیگ های ساخته شده می‌بایست از یک شرکت بازرسی که مورد تایید مرکز ملی تایید صلاحیت ایران در زمینه دیگهای بخار و آبگرم پلاک استاندارد دریافت کرده باشند در غیر این صورت دستگاه توسط بازرسین و بیمه مورد قبول واقع نمی‌گردد.
- ۴) (آیا دیگ های بخار و آبگرم هنگام بازرسی ادواری باید از مدار خارج شود؟
بله ، دستگاه باید از مدار خارج شود و ضروریست درب های جلو و عقب باز شود و همچنین دیگ پر از آب و سرد باشد.
- ۵) (چه تجهیزاتی در دیگ بخار و آبگرم نیاز به کالیبراسیون دارد؟
سوپاپ اطمینان و مانومتر جزء تجهیزات حساسی هستند که ضروریست به صورت سالیانه توسط یک آزمایشگاهی که در این زمینه مورد تایید مرکز ملی

تایید صلاحیت ایران می باشد و دارای گواهینامه ۱۷۰۲۵ می باشد ، بررسی و گواهینامه کالیبراسیون آنها صادر شود.

۶ (سوپاپ اطمینان در چه فشار باید عمل کند ؟
ضروریست سوپاپ اطمینان حداکثر ۱۰٪ الی ۱۵٪ بالاتر از فشار کاری عمل کند و براین اساس تنظیم شده باشد.