

بازرسی دیگ بخار

این بازرسی عملیات بسیار مهمی است که به منظور احراز استانداردهای دیگ بخار صورت می‌گیرد. همه ما به خساراتی که ممکن است بر اثر مخاطرات دیگ بخار وارد شود واقف هستیم. از این رو بازرسی دیگ بخار یک موضوع بسیار حیاتی است.

بازرسی دوره ای دیگ بخار – دیگ آبگرم

دیگ های بخار و مخازن تحت فشار در سراسر جهان در صنایع مختلف از جمله صنایع نفت و گاز و انرژی استفاده می شوند. به منظور اطمینان از ایمنی و بهره وری عملیاتی تجهیزات مخازن تحت فشار، مقررات و کدهای خاصی توسعه یافته اند که برخی از آنها برای رسیدن به انطباق و صدور گواهی نامه نیاز به بازرسی مستقل دارند. لذا این شرکت آماده ارائه خدمات ذیل بر اساس استاندارد ASME می باشد:

۱. بازرسی دیگ بخار / آبگرم و صدور گواهی سلامت
۲. تست هیدرواستاتیک و ضخامت سنجی دیگ بخار (fire tube)
۳. تست هیدرواستاتیک و ضخامت سنجی دیگ بخار (water tube)
۴. تست هیدرواستاتیک و ضخامت سنجی دیگ روغن داغ
۵. تست هیدرواستاتیک و ضخامت سنجی لوله های فشار قوی

سوالات متداول بازرسی دیگ بخار و مخازن تحت فشار

- ۱ (حداکثر زمان بازرسی ادواری دیگ بخار و آبگرم چقدر می باشد؟
حداکثر زمان بازرسی ادواری مطابق با آیین نامه حفاظتی مولد بخار و دیگ های آبگرم ۱ سال می باشد.
- ۲ (تست های الزامی برای بازرسی ادواری دیگ بخار و آبگرم چیست؟
تست ضخامت سنجی و هیدرواستاتیک به همراه بازرسی از تجهیزات ایمنی و بررسی صحت عملکرد آنها جزء تست های الزامیست
- ۳ (آیا دیگ بخار نیاز به پلاک استاندارد دارد؟
مطابق با آیین نامه حفاظتی مولد بخار و دیگ های آبگرم تمامی دیگ های ساخته شده می بایست از یک شرکت بازرسی که مورد تایید مرکز ملی تایید صلاحیت ایران در زمینه

دیگهای بخار و آبگرم پلاک استاندارد دریافت کرده باشند در غیر این صورت دستگاه توسط بازرسین و بیمه مورد قبول واقع نمی گردد.

۴ (آیا دیگ های بخار و آبگرم هنگام بازرسی ادواری باید از مدار خارج شود ؟
بله ، دستگاه باید از مدار خارج شود و ضروریست درب های جلو و عقب باز شود و همچنین دیگ پر از آب و سرد باشد.

۵ (چه تجهیزاتی در دیگ بخار و آبگرم نیاز به کالیبراسیون دارد ؟
سوپاپ اطمینان و مانومتر جزء تجهیزات حساسی هستند که ضروریست به صورت سالیانه توسط یک آزمایشگاهی که در این زمینه مورد تایید مرکز ملی تایید صلاحیت ایران می باشد و دارای گواهینامه ۱۷۰۲۵ می باشد ، بررسی و گواهینامه کالیبراسیون آنها صادر شود.

۶ (سوپاپ اطمینان در چه فشار باید عمل کند ؟
ضروریست سوپاپ اطمینان حداکثر ۱۰٪ الی ۱۵٪ بالاتر از فشار کاری عمل کند و بر این اساس تنظیم شده باشد.